

IBC Pumpensystem: Modell für IBC's mit AdBlue

Basismodell, Beschreibung:

Das IBC Pumpensystem ist ein Aufbau-/Wechselsystem und besteht aus dem folgenden Komponenten:

- Speziell zusammengestellt als Aufbau- bzw. Wechselsystem für IBC Anwendungen
- Pumpensystem speziell für AdBlue DIN 70070 entwickelt
- Piusi Pumpe mit Edelstahl-Pumpenkammer und Überhitzungsschutz
- Förderleistung ca. 35 Ltr/Min, Spannung 230V – 520 Watt
- Montagebrücke Edelstahl mit Tropfschale
- Automatik-Zapfpistole mit **8 Meter** Zapfschlauch
- Ansaugleitung mit CDS-Sicherheitsverschluss
- Digitaler Volumenstrommesser FMT 40

Erläuterung:

Das IBC Pumpensystem ist mit einer RVS - Montageplatte ausgestattet, wodurch die Pumpe auf einfache Weise auf dem IBC anzubringen ist. Die Ansaugleitung ist mit einem geschützten Verschluss ausgerüstet, hierdurch wird das Risiko einer Verunreinigung von AdBlue während des Ab- und Ankuppelns vermieden. Das Pumpensystem - 230V-50Hz - ist standardmäßig mit Kabel und Stecker ausgestattet.



Abbildung 1: Bulk 1 IBC Pumpensystem